

TRANSFORMATEUR 1000kVA 20-15kV / 410V

ECODESIGN-TIERS 2 PERTES REDUITES

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Puissance assignée 1000 kVA Fréquence assignée 50Hz Triphasé HT/BT immergé Cuve hermétique à plis Diélectrique huile minérale Remplissage total

Tension primaire (U1) 15kV /20kV
Prises +/-2,5%
Tension secondaire (U2) 410V
Couplage DyN11
Chute de tension court-circuit (Ucc) 6%
Enroulements (P/S) Aluminium / Aluminium
Température ambiante mini/maxi -25°C/+40°C suivant CEI 60076-2
Refroidissement naturel ONAN

Raccordement haute tension : Traverses embrochables PMD et PME - PF 250A 24kV Entraxe 270mm Liaisons maxi 95²

Raccordement basse tension: Traverses passe barres 1600A Entraxe 142mm

Niveau de protection capot basse tension IP21 Verrouillage HTA sans serrure

PERTES

Commission UE.548/2014 suivant norme 50588-1 Pertes en charge AK 8360W Pertes à vide AO 797W



Longueur 1580 Largeur 1010 Hauteur couvercle avec galets 1470 Hauteur totale avec galets 1830 Entraxe galets 820

MASSE DU TRANSFORMATEUR

Masse Diélectrique 720kg Masse totale 3650kg

PROTECTION ANTI CORROSION

Type peint C3M haute durabilité Épaisseur 110µm RAL 7033

ACCESOIRES

Relais de protection DMCR ou DGPT2 Galets de roulement orientables Plaque signalétique Aluminium Vanne de vidange type MAIER Borne de mise à la terre Anneaux de levage Essais de routine 1 PV d'essais